

DUOPRIMER-W

3-składnikowy podkład epoksydowy na bazie wody

Opis

DUOPRIMER-W to 3-składnikowy system epoksydowy na bazie wody. Zapewnia doskonałe wiązanie z podłożem na mokrych podłogach.

Jest klasyfikowany jako SR-B2,0 zgodnie z EN13813.

Zastosowanie

Stosuje się go jako podkład na mokrym lub świeżym betonie (poniżej 28 dni), który zostanie pokryty warstwą epoksydową systemu DUOFLOOR.

Dane techniczne

Baza chemiczna:	2-składnikowa żywica epoksydowa, kruszywo
Kolor:	jasnożółty
Lepkość (A):	21.500 mPa.s
Lepkość (B):	19.500 mPa.s
Lepkość (A+B+C):	75.000 mPa.s
Gęstość (A):	1,05 kg/l
Gęstość (B):	1,01 kg/l
Gęstość objętościowa (C):	1,05 kg/l
Gęstość (A+B+C):	1,24 kg/l
Stosunek mieszania (A:B:C):	100:32:66
Żywotność:	ok. 90 min w temp.+20°C
Min. temp. twardnięcia:	+8°C
Możliwość chodzenia:	po 18 h w +23°C
Ostateczna warstwa:	po 24 h w +23°C
Końcowa wytrzymałość:	po 7 dniach w +23°C

Siła przyczepności: > 3 N/mm² (punkt łamania betonu)

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia należy dokładnie wyczyścić wodą lub rozpuszczalnikiem SM-12, natychmiast po użyciu.

Instrukcje stosowania

1. Podłoże

Powierzchnie, które mają być poddane obróbce, muszą być:

- Stabilne i pozbawione stojącej wody.
- Nie zawierać materiałów, które mogłyby zapobiec klejeniu, takich jak kurz, luźne cząstki, tłuszcz itp.

Ponadto muszą zostać spełnione następujące wymagania:

Jakość betonu:	co najmniej C20/25
Jakość jastrychu cementowego:	zawartość cementu 350 kg/m ³

Ponadto, w zależności od rodzaju podłoża, należy przeprowadzić odpowiednie przygotowanie, takie jak szlifowanie, frezowanie, śrutowanie itp. Następnie powierzchnię należy dokładnie wyczyścić za pomocą odkurzacza o dużej mocy ssania.

2. Mieszanie DUOPRIMER-W

Składniki A (żywica), B (utwardzacz) i C (kruszywo) spakowane są zgodnie ze wstępnie określonymi proporcjami mieszania. Najpierw do składnika A należy dodać całą ilość składnika B. Mieszanie dwóch składników powinno trwać przez ok. 5 minut mikserem o niskich obrotach (300 obr / min). Ważne jest, aby dokładnie wymieszać mieszankę w pobliżu boków i dna pojemnika, aby uzyskać równomierne rozproszenie utwardzacza. Następnie produkt (A+B) należy wlać do czystego pojemnika, i ciągle mieszając, dodawać składnik C.

DUOPRIMER-W



Mieszanie odbywa się za pomocą miksera o niskich obrotach i kontynuuje, aż mieszanina stanie się całkowicie jednorodna.

3. Aplikacja - Zużycie

Wszelkie pęknięcia i niedoskonałości należy wypełnić DUOPRIMER-W (A+B+C). Po nałożeniu wypełnienia DUOPRIMER-W nanosi się pędzlem lub wałkiem na podłoże w 2 warstwach, rozcieńczając 5-20% wodą.

Zużycie: 250-300 g/m²/warstwa.

Po 48 godzinach i pod warunkiem, że zawartość wilgoci w warstwie DUOPRIMER-W jest mniejsza niż 4%, może nastąpić nałożenie systemu epoksydowego DUOFLOOR.

Pakowanie

DUOPRIMER-W (A+B+C) jest dostępny w opakowaniach o wadze łącznej 21 kg w następujących proporcjach:

Składnik A: 10,60 kg.

Składnik B: 3,40 kg.

Składnik C: 7,00 kg.

Okres przydatności - Przechowywanie

24 miesiące od daty produkcji, jeśli są przechowywane w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +35°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.

Uwagi

- Na urabialność materiałów epoksydowych wpływa temperatura. Idealna temperatura aplikacji wynosi od +15°C do +25°C, dla której produkt uzyskuje optymalną urabialność i czas utwardzania. Temperatura pokojowa poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C skróci. Zaleca się łagodne wstępne podgrzanie produktu w zimie a latem przechowywanie produktu w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem.
- W przypadku, gdy kolejne warstwy są nakładane w dłuższych odstępach czasu, niż przewidywano, powierzchnię należy dokładnie oczyścić i zagruntować przed nałożeniem nowej warstwy.
- Po utwardzeniu, DUOPRIMER-W jest całkowicie bezpieczny dla zdrowia.
- Przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego stosowania i środkami ostrożności zapisanymi na opakowaniu.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Zgodnie z Dyrektywą 2004/42/CE (Aneks II, tabela A), maksymalna dopuszczalna zawartość LZO w produkcie subkategoria j, typ WB wynosi 140 g/l (2010) dla produktu gotowego do użycia.

Gotowy produkt DUOPRIMER-W zawiera maksymalnie <140 g/l LZO.



DUROPRIMER-W



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

08

EN 13813 SR-B2,0

Primer

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: NPD

Bond strength: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w tej karcie bazują na wiedzy i doświadczeniu Departamentu badań i rozwoju naszej firmy i na podstawie wyników długotrwałych testów zastosowania produktu w praktyce. Zalecenia i sugestie odnoszące się do użytkowania produktu są dostarczane bez gwarancji, ponieważ warunki podczas aplikacji są poza kontrolą naszej firmy. Dlatego użytkownik jest odpowiedzialny za potwierdzenie, że wybrany produkt jest odpowiedni do przewidywanego zastosowania. Aktualne wydanie tego technicznego arkusza danych automatycznie anuluje każdy poprzedni dotyczący tego samego produktu.

