

## Dwuskładnikowy, antykorozyjny podkład epoksydowy

### Opis

EPOXYCOAT-AC to 2-składnikowy, kolorowy system epoksydowy z rozpuszczalnikami, oferujący wysoką wytrzymałość i odporność na ścieranie. Jest wysoce odporny na kwasy organiczne i nieorganiczne, zasady, produkty ropopochodne, rozpuszczalniki, wodę, wodę morską itp. Zapewnia doskonałą ochronę przed korozją powierzchni metalowych. Jest klasyfikowany jako produkt do ochrony antykorozyjnej zbrojenia zgodnie z EN 1504-7. Certyfikat nr. 2032-CPD-10.11.

### Obszary zastosowania

EPOXYCOAT-AC jest stosowany jako aktywna powłoka antykorozyjna i antykorozyjna na powierzchniach żelaznych i stalowych, szczególnie na powierzchniach, które zostaną pokryte żywicami epoksydowymi EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT i EPOXYCOAT-S. Może być również stosowany wyłącznie jako powłoka końcowa, jeśli jego czerwony kolor lub szary kolor jest zadowalający. Przykłady zastosowań obejmują ochronę silosów, stalowych mostów, ogrodzeń, żelaznych dachów, rur, prętów zbrojeniowych itp.

### Dane techniczne

Baza:	2-składnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	RAL 3009 (kasztanowy) RAL 7040 (szary)
Lepkość:	350 mPa·s w +23°C
Gęstość (A+B):	1,40 kg/lit
Proporcja mieszania (A:B):	100:13,5 na wagę
Żywotność:	ok. 2,5 h w +20°C
Minimalna temperatura utwardzania:	+8°C
Użytkowanie:	po 24 h w +23°C
Kolejna warstwa:	po 3-24 h w +23°C

Ostateczna siła: po 7 dniach w +23°C

Siła przyczepności: > 3 N/mm<sup>2</sup> (punkt pęknięcia betonu)

Przyczepność na ścinanie (stal powlekana do betonu): Zdane\*<sup>1</sup> (EN 15184)

Ochrona przed korozją: Zdane\*<sup>2</sup> (EN 15183)

Temperatura zeszklenia: ≥ 68 °C (EN 12614)

\*<sup>1</sup>: Test uznaje się za zaliczony, jeżeli naprężenie wiązania określone za pomocą powlekanym prętów stanowi w każdym przypadku co najmniej 80% odniesienia naprężenia wiązania określonego dla prętów niepowlekanym.

\*<sup>2</sup>: Test uznaje się za zaliczony, jeżeli pokryte powłoką strefy są wolne od korozji i jeśli rdza pełnie na krawędzi płyty podłoża <1 mm.

Czyszczenie narzędzi:  
Narzędzia należy czyścić rozpuszczalnikiem SM-12 natychmiast po użyciu.

### Instrukcja stosowania

#### 1. Podłoże

Powlekana powierzchnia powinna być:

- Sucha i stabilna.
- Bez materiałów, które zapobiegają wiązaniu, na przykład kurz, luźne cząstki, tłuszcz itp.
- Bez rdzy lub korozji, która może uniemożliwić wiązanie.

W zależności od charakteru podłoża należy go przygotować przez szrotkowanie, szlifowanie, piaskowanie itp. Następnie powierzchnię należy oczyścić z kurzu.

## 2. Mieszanie składników

Składniki A (żywica) i B (utwardzacz) są pakowane w dwa osobne pojemniki, o odpowiedniej z góry określonej proporcji mieszania wagowo. Cała ilość składnika B jest dodawana do składnika A. Mieszanie 2 składników powinno odbywać się przez około 5 minut przy użyciu miksera o niskiej prędkości obrotowej (300 obr / min). Ważne jest, aby dokładnie wymieszać mieszaninę w pobliżu boków i dna pojemnika, aby uzyskać jednolite rozproszenie utwardzacza.

## 3. Aplikacja – zużycie

### a) Jako podkład

EPOXYCOAT-AC nakłada się wałkiem, pędzlem lub natryskiem na dwie warstwy. Druga warstwa następuje po wyschnięciu pierwszej, ale w ciągu 24 godzin.

Zużycie: 150-200 g / m<sup>2</sup> / warstwę.

Malowanie powłokami epoksydowymi EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT lub EPOXYCOAT-S powinno nastąpić w ciągu 24 godzin.

### b) Jako farba

EPOXYCOAT-AC nakłada się za pomocą wałka, pędzla lub natrysku w 3-4 warstwach. Każda następna warstwa następuje po wyschnięciu poprzedniej, ale w ciągu 24 godzin.

Zużycie: 150-200 g / m<sup>2</sup> / warstwę.

## Opakowanie

EPOXYCOAT-AC jest dostarczany w opakowaniach (A + B) o wadze 3 kg i 8 kg, przy czym składniki A i B mają stały udział wagowy.

## Okres ważności - przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli jest przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w obszarach chronionych przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania pomiędzy +5°C i +35°C.

## Uwagi

- Na obrabialność materiałów epoksydowych ma wpływ ich temperatura. Idealna temperatura aplikacji wynosi pomiędzy +15°C i +25°C, aby produkt był łatwy w użyciu i utwardzał się zgodnie z zaleceniami. Temperatura pokojowa poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C przyspieszy czas utwardzania. Zimą zaleca się łagodne podgrzanie produktu, a latem przechowywanie materiałów w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem.
- EPOXYCOAT-AC zawiera rozpuszczalniki. W przypadku stosowania w zamkniętych pomieszczeniach należy podjąć środki zapewniające dobrą wentylację.
- Na klejenie między kolejnymi warstwami może mieć poważny wpływ wilgotność lub brud między nimi.
- Warstwy epoksydowe należy chronić przed wilgocią przez 4-6 godzin po aplikacji. Wilgoć może wybielić powierzchnię i / lub sprawić, że będzie lepka. Może to również zakłócać stwardnienie. Wyblakłe lub lepkie warstwy w częściach powierzchni należy usunąć przez szlifowanie lub frezowanie i ponownie ułożyć.
- W przypadku, gdy czas dłuższy niż przewidywany zakłóca nakładanie kolejnych warstw lub w przypadku ponownego układania starych podłóg, powierzchnię należy dokładnie oczyścić i wyszlifować przed nałożeniem nowej warstwy.
- Po utwardzeniu EPOXYCOAT-AC jest całkowicie bezpieczny dla zdrowia.
- Przed zastosowaniem zapoznaj się ze wskazówkami bezpieczeństwa wymienionymi na etykietach produktu.

**Lotne związki organiczne (LZO)**

Zgodnie z dyrektywą 2004/42 / WE (załącznik II, tabela A) maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla podkategorii produktu typu SB wynosi 500 g / l (2010) dla produktu gotowego do użycia.  
Gotowy do użycia produkt EPOXYCOAT-AC zawiera maksymalnie <500 g / l LZO.



**2032**

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

**10**

**2032-CPR-10.11**

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature:  $\geq 68$  °C

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**MAIN OFFICES - FACTORY:**

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

**www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu**